



DEUTSCHES  
PATENTAMT

21) Aktenzeichen: P 33 36 731.0  
22) Anmeldetag: 8. 10. 83  
43) Offenlegungstag: 25. 4. 85

DE 3336731 A1

71) Anmelder:

Nordenia Kunststoffwerke Peter Mager KG, 2841  
Steinfeld, DE

72) Erfinder:

Meyer, Benno, 2841 Holdorf, DE; Grüterich,  
Claus-Dieter, 2845 Damme, DE; Walser, Hans Peter,  
2841 Steinfeld, DE

56) Recherchenergebnisse nach § 43 Abs. 1 PatG:

DE-GM	83 28 683
FR	23 32 923
US	28 50 222

Bibliothek  
Bur. Ind. Eigendom

11 JUNI 1985

54) Vorzugsweise aus Kunststoffolie gefertigter Sack, insbesondere Ventilsack

Die Erfindung betrifft einen vorzugsweise aus Kunststoffolie gefertigten Sack, insbesondere Ventilsack, dessen Böden durch Einwärtsfalten der Querseitenwände und Darauffalten der Längsseitenwände gebildet sind, wobei jeder Boden mit einem außen aufgebrachten Deckblatt verschlossen ist.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen Sack vorbezeichneter Gattung so zu verbessern, daß er sich zu einer Ausschüttöffnung öffnen läßt, die wieder verschlossen werden kann. Diese Aufgabe ist erfindungsgemäß dadurch gelöst worden, daß wenigstens ein Endbereich eines der Böden eine sich mindestens bis zum einwärts gefalteten Ende der Querseitenwand erstreckende, die Deckblatthaftung schwächende Beschichtung aufweist.

DE 3336731 A1

09.10.80

3336731

Ansprüche:

1. Vorzugsweise aus Kunststoffolie gefertigter Sack, insbesondere Ventilsack, dessen Böden durch Einwärtsfalten der Querseitenwände und Darauffalten der Längsseitenwände gebildet sind, wobei jeder Boden mit einem außen aufgebrachten Deckblatt verschlossen ist,

d a d u r c h   g e k e n n z e i c h n e t ,

daß wenigstens ein Endbereich eines der Böden eine sich mindestens bis zum einwärts gefalteten Ende (8) der Querseitenwand (2) erstreckende, die Deckblatthaftung schwächende Beschichtung (7) aufweist.

2. Sack nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Beschichtung (7) ein Trennlack ist.

3. Sack nach einem der Ansprüche 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß die unter dem lösbaren Bereich des Deckblattes (5) befindliche, einwärts gefaltete Querseitenwand (2) einen eine Auslauföffnung ausbildenden Schwächungsbereich (10) aufweist.

4. Sack nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Schwächungsbereich (10) als Perforation ausgebildet ist.

9061/du/ho

Patent- und Gebrauchsmusterhilfsanmeldung

Firma Nordenia Kunststoffe, Peter Mager KG, Am Tannenkamp,  
5 2841 Steinfeld

Vorzugsweise aus Kunststoffolie gefertigter Sack, insbesondere  
Ventilsack

10 Die Erfindung betrifft einen vorzugsweise aus Kunststoff-  
folie gefertigten Sack, insbesondere Ventilsack, dessen Böden  
durch Einwärtsfalten der Querseitenwände und Darauffalten der  
Längsseitenwände gebildet sind, wobei jeder Boden mit einem  
außen aufgebrachten Deckblatt verschlossen ist.

15 Säcke oben bezeichneter Gattung werden mit Schüttgütern ge-  
füllt, die oftmals feuchtigkeitsempfindlich sind und stauben,  
so daß nach Öffnen der nicht vollständig entleerten Säcke die-  
se wieder verschlossen werden müssen. Bisher werden derartige  
Säcke zur Entnahme des Schüttgutes in einem Eckbereich aufge-  
20 schnitten oder aufgerissen. Das hat den Nachteil, daß die  
Säcke nur mit Hilfsmitteln, wie Klebefolie oder dergleichen,  
wieder relativ gut abdichtend verschlossen werden können.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen Sack vorbe-  
zeichneter Gattung so zu verbessern, daß er sich zu einer Aus-  
25 schüttöffnung öffnen läßt, die wieder verschlossen werden  
kann.

Diese Aufgabe ist erfindungsgemäß dadurch gelöst worden, daß wenigstens ein Endbereich eines der Böden eine sich mindestens bis zum einwärts gefalteten Ende der Querseitenwand erstreckende, die Deckblatthaftung schwächende Beschichtung aufweist.

5 Die Schwächung der Deckblatthaftung hat den Vorteil, daß das Deckblatt bis zum einwärts gefalteten Ende der Querseitenwand vom Boden leicht abziehbar ist. Dadurch liegt dann das Ende der Querseitenwand frei und kann herausgezogen werden und eine Ausschüttöffnung für den Inhalt des Sackes ausbilden. Um  
10 den Inhalt des Sackes auszuschütten, ist somit keine Öffnung in den Sack einzuschneiden, oder der Sack aufzureißen. Dazu ist die Beschichtung so ausgewählt, daß die Verbindung zwischen Deckblatt und Boden zwar geschwächt ist, jedoch das Deckblatt noch eine genügende Haftung aufweist, um den Boden zusammenzuhalten, abzudichten und wieder zu verschließen. Im Abziehbereich des Deckblattes kann der Deckel oder der Boden als Beschichtung z.B. mit von der Kunststoffolie leicht lösbaren Klebstoff, mit Klebefolie oder dergleichen versehen sein. Der  
15 Rest des Deckblattes kann mit dem Boden verklebt, aber auch verschweißt sein. Nach der Entnahme kann der Sack dann durch  
20 Einwärtsfalten der Querseitenwand und Andrücken des aufgezogenen Deckblattabschnittes wieder verschlossen werden. Dadurch ist zum einen das Eindringen von Feuchtigkeit und zum anderen ein Auslaufen des im Sack befindlichen Schüttgutes verhindert.  
25 Die Schwächung der Deckblatthaftung durch Anordnung einer Be-

schichtung hat weiterhin den Vorteil, daß dieser Bearbeitungs-  
schritt gut in den Herstellungsprozeß des Sackes eingeordnet  
werden kann. Die Säcke werden vollständig maschinell in einer  
einzigen Herstellungsstraße hergestellt, wobei die einzelnen  
Säcke die Herstellungsstraße mit relativ großer Geschwindig-  
5 keit durchlaufen. Dabei kann der Verfahrensschritt des Aufbrin-  
gens der Beschichtung so in den Verfahrensablauf eingeordnet  
werden, daß eine Verlangsamung des Herstellungsprozesses nicht  
auftritt.

Nach einer Weiterbildung der Erfindung besteht die Be-  
10 schichtung aus einem Trennlack. Der Trennlack kann z.B. ein  
Kunstharz sein.

Zum besseren Ausschütten des Sackinhaltes ist nach einer  
weiteren Weiterbildung vorgesehen, daß die unter dem lösbaren  
Bereich des Deckblattes befindliche, einwärts gefaltete Quer-  
15 seitenwand einen eine Auslauföffnung ausbildenden Schwächungs-  
bereich aufweist. Als Schwächungsbereich sind z.B. Linien dün-  
nerer Materialstärke als das Sackmaterial vorgesehen, die in  
einem Radius um die geometrische Mittellängsachse der Quersei-  
tenwand verlaufen. Längs des Schwächungsbereichs kann der vom  
20 Schwächungsbereich eingegrenzte Folienabschnitt leicht heraus-  
gerissen werden, wodurch dann eine besondere Ausschüttöffnung  
ausgebildet ist. Diese Anordnung einer Ausschüttöffnung ist be-  
sonders vorteilhaft bei breiteren Sackböden, bei denen die  
Querseitenwand entsprechend breit ausfällt.

25 Vorzugsweise ist der Schwächungsbereich als Perforation

ausgebildet.

Ausführungsbeispiele der Erfindung, aus dem sich weitere erfinderische Merkmale ergeben, sind in der Zeichnung perspektivisch dargestellt. Es zeigen:

5            Fig. 1 eine Ansicht des Sackbodens eines Kunststoff-  
             foliensackes in einem ersten Ausführungsbei-  
             spiel und

             Fig. 2 und 3 den Sackboden gemäß Fig. 1 in einer abge-  
             wandelten Ausführung.

10

             Bei dem in Fig. 1 gezeigten Sackboden eines nicht weiter  
dargestellten Ventilsackes sind in bekannter Weise zwei ein-  
ander gegenüberliegende Querseitenwände 2, 2a einwärts ge-  
faltet und danach die beiden Längsseitenwände 3, 3a einwärts  
15 und darauf gefaltet, derart, daß die einander zugekehrten Rand-  
bereiche 4, 4a einander gegenüberliegen. Der zugefaltete Sack-  
boden wird zusätzlich mit einem Deckblatt 5 verschlossen, das  
auf den Sackboden geklebt oder aufgeschweißt werden kann.

             Das Deckblatt 5 ist in einem Endbereich des oberen Sackbo-  
20 dens bis zum einwärts gefalteten Ende 8 der Querseitenwand 2  
vom Sackboden abziehbar. Das wird dadurch erreicht, daß der Bo-  
den in diesem Endbereich mit einer die Haftung des Deckblattes  
5 schwächenden Beschichtung 7 versehen ist. Als Beschichtung  
wird insbesondere ein Trennlack, vorzugsweise ein Kunstharz,  
25 auf den Boden aufgetragen, so daß in diesem Bereich das Deck-